

# TG-6000

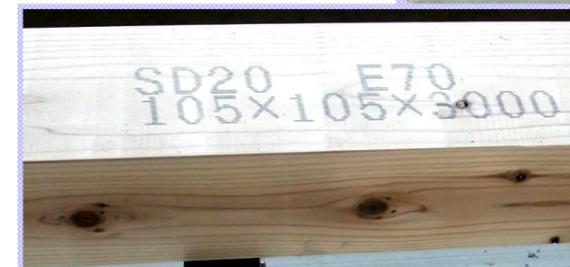
先端技術を結集 本格的木材性能試験システム

品質保証の性能表示は時代のコンプライアンス

小ロット多品種の製材工場にうってつけのシステム構成



ハンディグレーダ HG-2001 と携帯型マイクロ波水分計 MC-3200 のデータを1つのコントローラで一括処理。印字ヘッド自動移動プリンタで測定材に強度・含水の性能データを任意にプリントできます。



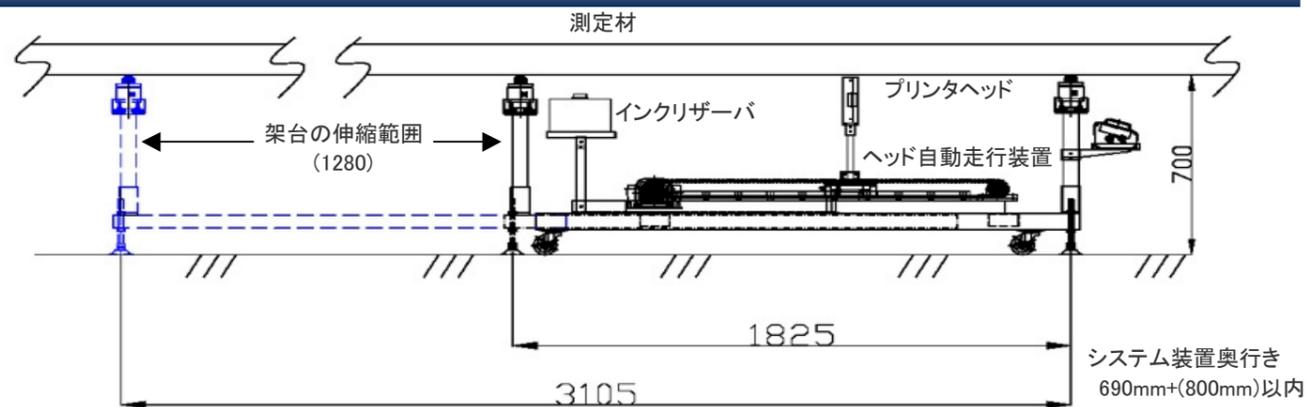
■ 特長

- ・含水率は芯まで量れるマイクロ波式を採用
- ・強度測定は国内でもっともポピュラーな打撃式の新開発センサ
- ・小ロット多品種の製材工場に絶対お勧め/段取り替えなど機械の調整不要
- ・ATAが開発した INK JET プリンタ **Atajet** シリーズの印刷品位は折り紙つき
- ・材の長さに応じて測定印字架台の長さを伸縮(1825mm~3100mm) させることができる

■ 標準仕様

強度測定器 HG2001 型	マイクロ波含水率計 MC3200 型	INK JET プリンタ Atajet プリンタ
<b>測定材寸法</b> 木口短辺・・・90~120mm以下 木口長辺・・・90~390mm以下 長さ・・・3000~6000mm  <b>材重量</b> ・・・200kg/20g  <b>樹種</b> 1~3群 正角・平角  <b>測定方式</b> 打撃振動方式によるヤング係数測定  <b>表示及び諸設定</b> タッチパネルからの諸設定入力 コントローラからプリンタにデータ転送  <b>全国木材連合会認定器</b> 認定番号 JLA-Ef-5  ※オプション USBメモリ専用ポート HG004	<b>測定材</b> 厚み・・・90~135mm 幅・・・90~※300mm (オプション)  <b>測定性能</b> 15%以下・・・±1% 20%以下・・・±1.5% 30%以下・・・±2% ※※含水率 30%を超える含水に対してはマイクロ波の特性上測定範囲外の参考データとなります  <b>測定方式</b> マイクロ波透過方式 温度保証センサー内蔵  <b>表示及び諸設定</b> タッチパネルからの諸設定入力  (財)日本住宅・木材技術センター認定器 認定番号 1-11-001	<b>Atajet 32 (標準)</b> 32dot の実績豊富なプリントヘッド 漢字、アルファベット、数字 グラフィックにより屋号等製作可  <b>Atajet 384 (オプション)</b> 128ch 3ノズルの鮮明精細な文字 漢字、アルファベット、数字 グラフィックにより屋号等製作可  データはコントローラから転送  印字開始はフット SW による  ヘッド移動装置 印字範囲は 1m 以内  インクタンクとプリンタヘッド間 2m 以内
<b>一般仕様</b> 100VAC (50/60Hz) 使用温度 0°C~40°C 使用湿度 85%RH 以下	電源はタッチパネル式データ統合コントローラより供給を受ける	電源 100VAC (50/60Hz) & 200VAC 3相 スピードコントロール: インバータ制御

■ システム測定印字架台のサイズ



●カタログ記載事項は予告なく変更される場合があります。

製造・販売



株式会社 **イーティーイー**

〒114-0023 東京都北区滝野川7-11-3

TEL 03-5961-5866 FAX 03-5961-5867

<http://www.ata.ne.jp>

e-mail: [info@ata.ne.jp](mailto:info@ata.ne.jp)

TG-6000 は求められる 3 要素(含水測定部・強度測定部・プリンタ部)を備えた、伸縮可能な移動式架台一括システムです。

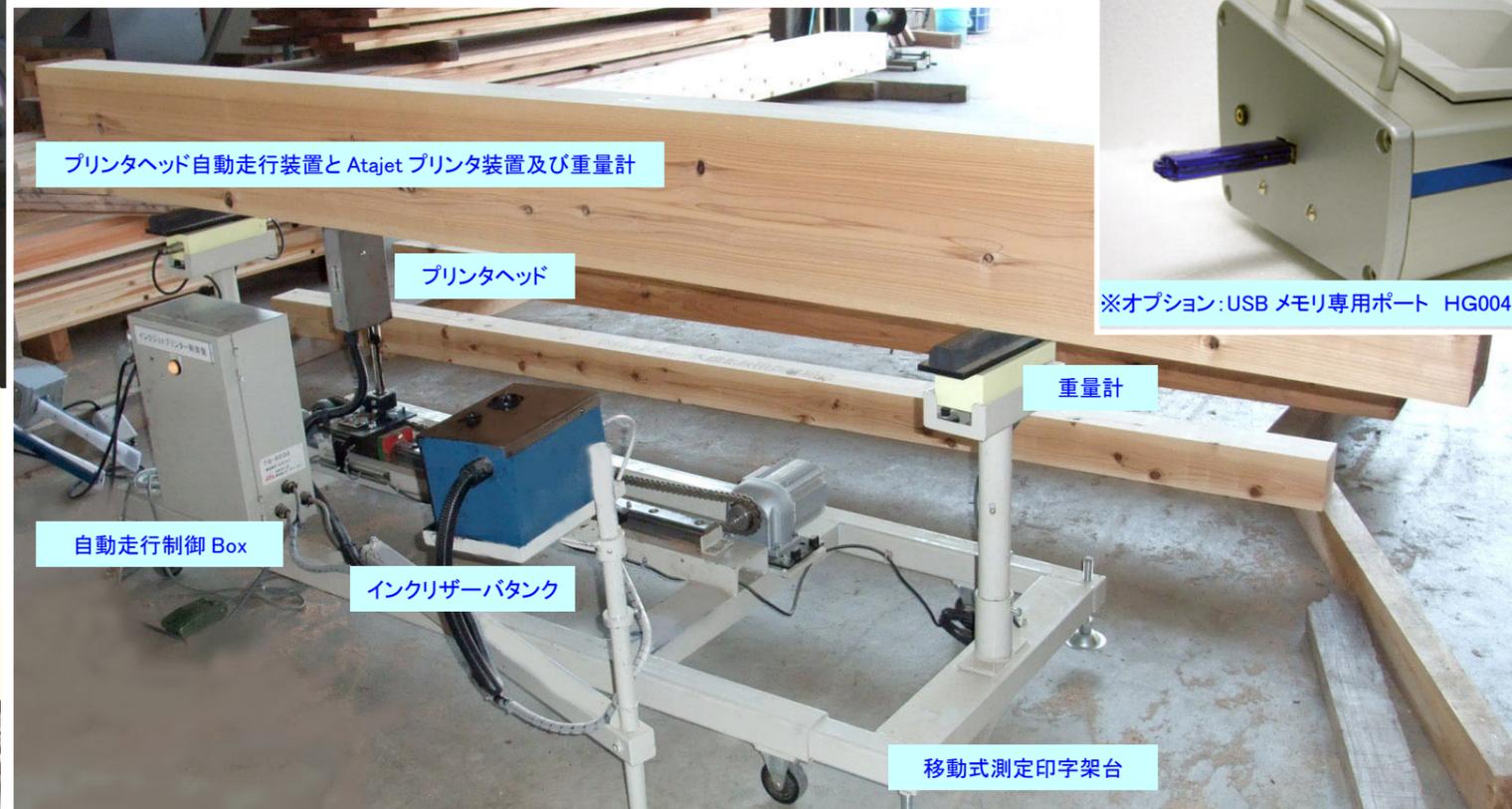


構造材の含水・強度性能は、建物の構造計算にとって非常に重要なことです。品質保証の性能表示は時代のコンプライアンスです。しかし、多品種の製材工場にとってラインにこれらの本格的システムを導入することはスペースの確保と費用の面で大きな障壁があります。そこで製材の含水強度測定の実績を活かしてスペースをとらず必要ときにすぐに利用できる小ロット多品種の工場向けの木材

性能試験システムを開発しました。新開発の打撃式強度測定センサの HG-2001 によるグレーディング、携帯型マイクロ波水分計のデータを統括するコントローラで一括処理。それらの性能データを世界で使われている Trident 社のプリンタヘッドと ATA の最新技術のコラボレーションで自社開発したピエゾ式インクジェットプリンタで印字します。



プリンタヘッド自動走行装置と Atajet プリンタ装置及び重量計



※オプション:USB メモリ専用ポート HG004

## 機械等級区分強度測定部 HG-2001

構造用製材の性能規定化による強度性能を実績豊富な打撃式で、しかも周りの雑音環境に影響されず確実に材の動ヤングが検出できるハンディタイプ打撃センサによるグレーディングマシン HG-2001 が標準装備されています。打撃センサユニットを測定材の木口に当ててボタンを押すだけで OK。ハンマーで打撃する必要が無いので片手で理想的な打撃が操作でき、安定確実な測定結果が得られます。

## 正角・平角にも印字、材長に合わせ伸縮自在

測定する 3m~6m の材の長さにあわせて測定架台を伸縮(1.8m~3.1m)させることができます。架台にキャスターがついているので収納移動も簡単に作業スペースを有効に使うことができます。含水・強度・性能印字の 3 要素をひとつにまとめた TG-6000 は正角・平角どちらも高価な設備機材をラインに設置することなくスタンドアロンでそれぞれの要求が満足できるので小ロット多品種の製材工場にはうってつけのシステムです。



## 携帯型マイクロ波含水測定器 MC-3200

透過方式のマイクロ波ビームで木材の中心部の水分もがっちりキャッチします。ATA 独自のクロスカット計測なので材乾燥トレンドが知ることができます。抵抗式や高周波式のように材面部位近傍だけでなく、中心部を含む透過部位の含水量が的確に計測に反映されるので精度の高い結果が期待できます。木材の内部の水分傾斜はビジュアル化したグラフで画面に表示でき、測定部位について平均含水率で表示できます。(※近々日本住宅・木材技術センター認定取得予定)

## インクジェットプリンタ Atajet384(オプション)は

表現力が豊富で高品質の 128ch3 ホール/ノズル型 Atajet384 の開発に成功し、ラインナップに加わりました。当システムにもオプションでこの印字品質の高い Atajet384 を搭載することができます。Atajet384 は大きな文字も小さな文字もとても鮮明で美しく、下の例のように 4 行印字も自在にレイアウト設計することができますようになります。1 行の文字高は 12.5mm から 50mm まで 4 段階で選択できます。

## インクジェットプリンタ Atajet32 は

ポピュラーな 32ドットタイプの定評あるピエゾ式インクジェットプリンタは実績豊富です。価格も性能も折り紙付です。JAS マークはじめ生産者ロゴマークの印字も可能です。32 ドットの表現能力の限界から円形マークやロゴの滑らかさに欠けますが十分きれいな印字が可能です。スラント技術を使って文字高を任意に設定できます。下の例は文字高を 24mm に押さえドット密度を細かくしていますが、文字高を 45mm にするとドット間が粗くなり文字の品位も荒くなります。

## プリンタヘッド自動移動架台とスピード制御盤

SD 等級、E 等級など測定したデータと材サイズ、樹種、生産者名、JAS マークを測定台に載せたまま材に直接プリントできます。印字内容はニーズに合わせてレイアウト可能です。製品の品質保証の表示は消費者のニーズであり、これらの性能表示は製品の必要不可欠な要素として求められています。印刷したシール貼りや刷り板に比べ生産性もアップします。

### Atajet384 印字例



### Atajet32 印字例

